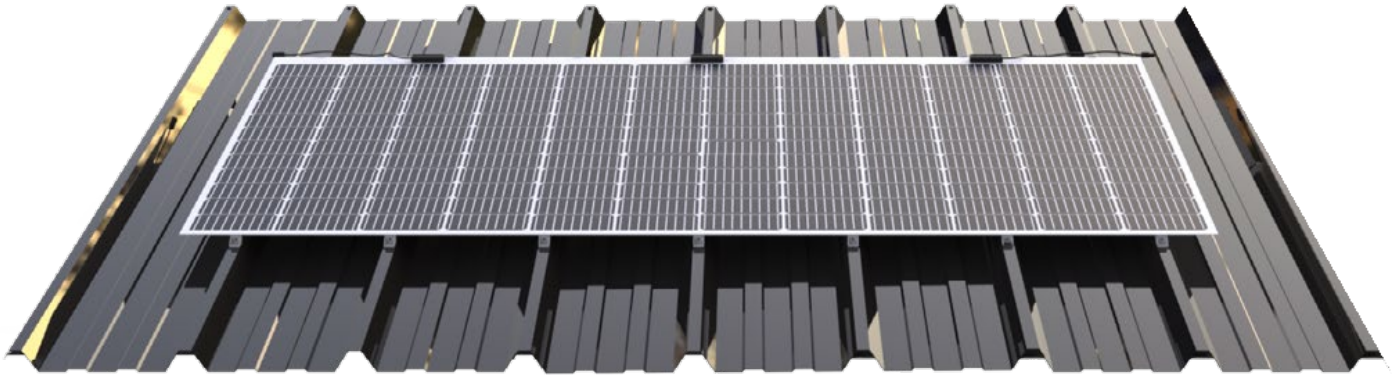
electrione



Electrione - EOslim

Notice de montage

Pose sur tôle acier et zinc

Français

electrione

INSTRUCTIONS

1. Généralités

- Electrione EOslim est un système de montage de panneau photovoltaïque dit « léger » à destination des toits en tôle acier ou zinc.
- Monter le produit conformément à la notice de montage fournie par Electrione. Lire attentivement les présentes instructions avant l'installation.
- Après l'installation, transmettre toute la documentation à l'utilisateur final.

2. Directives

- Respecter les directives suivantes. Le non-respect de ces directives peut entraîner l'annulation de la garantie.

2.1 Général

- L'installation doit impérativement se faire par temps sec.
- L'installation doit être effectuée par du personnel formé et qualifié utilisant uniquement les pièces fournies par Electrione. Ne pas utiliser de matériaux de montage non spécifiés. Utiliser les pièces conformément à cette notice.
- Respecter la législation et les directives locales. Respecter les exigences statiques concernant la charge de neige et la contrainte de vent.
- L'installateur est responsable de la qualité de l'installation.

2.2 Montage

- Contrôler au préalable si la construction peut supporter le poids du système. Monter le système sur une construction appropriée et approuvée.
- Le produit ne peut être installé que sur une plage de températures comprises entre 5°C et 35°C au maximum.
- Installer le système uniquement sur un toit tôle acier ou zinc propre et lisse avec un maximum de 35° de pente.
- Un nettoyage sous haute pression permettra un gain de temps. Bien dégraisser au Solar Clean au point de collage.
- Toujours vérifier que la position des supports convienne au panneau PV avant d'installer l'ensemble du parc. En raison de facteurs externes (tels que des irrégularités de surface de toit), la pose des traverses peut avoir besoin d'être effectuée sur une position différente de la position prévue initialement.
- Les dimensions maximales d'un parc photovoltaïque sont de 100 x 100 mètres.
- Lors du montage des panneaux photovoltaïques, toujours respecter la notice de montage et d'utilisation du fabricant des panneaux.

2.3. Maintenance

Le système doit être en conformité avec les instructions d'installation. Cela comprend entre autres :

- L'inspection annuelle du système pour contrôler si aucun élément ne se décolle, si tous les composants et les raccords sont toujours en bon état et/ou si la position de l'aire est identique à la situation d'origine.
- Des incidents nécessitant au moins une inspection visuelle minimale peuvent survenir. Songer notamment à une forte tempête ou tout autre événement météorologique perturbateur.
- L'installation électrique est à l'entière responsabilité de l'installateur. Electrione reste fournisseur des supports de fixation uniquement (et de la colle hors de France).

3. Démontage

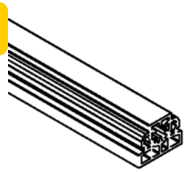
Il convient de respecter les réglementations locales lors de la mise au rebut des composants.

electrione

Matériel nécessaire (pour installer un panneau)

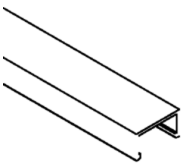
Pièces composant une traverse (livrée assemblée)

A



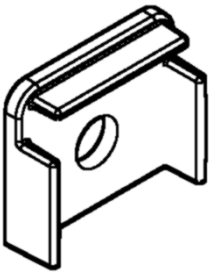
Profil A
x7 en paysage / x4 en portrait
Matériau : PVC (plastique)

B



Profil B
x7 en paysage / x4 en portrait
Matériau : PVC (plastique)

C



Butée
x14 en paysage / x8 en portrait
Matériau : PVC (plastique)

Panneau photovoltaïque compatible



SUNMAN

Réf. eArc SMF520J-12X12UW

Puissance :	520 Wc
Dimensions :	2246*1197*2
Poids :	8,6 kg
Certification :	IEC 61215 IEC 61730



SER.APP

Réf. SAT-520-78MA

Puissance :	520 Wc
Dimensions :	2246*1197*3
Poids :	7,9 kg
Certification :	IEC 61215 IEC 61730



Amerisolar USA

Réf. AS-7M144NFL-HC

Puissance :	550-575 Wc
Dimensions :	2246*1197*2
Poids :	8 kg
Certification :	IEC 61215 IEC 61730

Consommables de préparation de chantier



Multi wipe:

Lingette de nettoyage



Solar clean:

Dégraissant

Consommables de collage Innotec

ADHESEAL



MEMBRANE ADHESIVE



Étapes de montage :

<u>À noter :</u> les traverses sont livrées assemblées en usine (profil A, profil B, butées et vis) : sur le chantier, seules les opérations de nettoyage et de collage sont à réaliser. **Avant chaque collage, dégraissez systématiquement les surfaces à coller (tôle, profil A, profil B, dos du panneau), puis attendez 5 à 10 minutes.**

Étape 1

<u>Vous aurez besoin :</u>

Lingettes **Multi wipe**

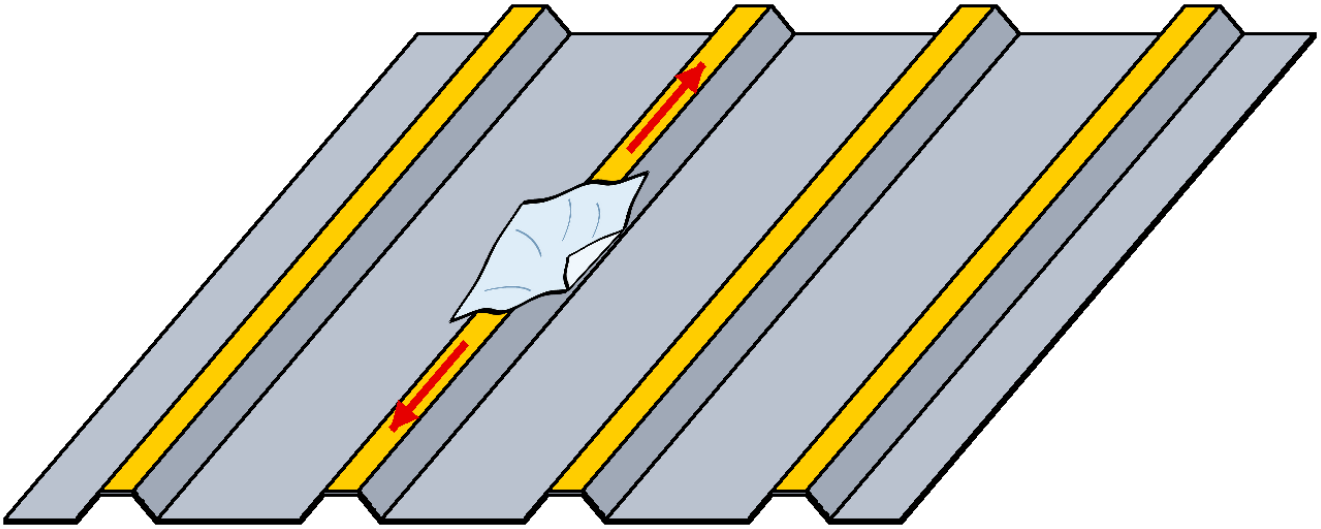
Dégraissant **Solar clean**



<u>Préparation de la toiture :</u>

Avant de poser les traverses, dégraissez le sommet des ondes de la tôle qui les recevront (en jaune sur le schéma) avec une lingette **Multi wipe** imbibée de **Solar Clean**, puis séchez avec une lingette **Multi wipe** sèche et **attendez 5 à 10 minutes.**

Un nettoyage préalable de la toiture sous haute pression vous fera gagner du temps.



Étape 2a

Vous aurez besoin :

- **Traverse**
- Lingettes **Multi wipe**
- Dégraissant **Solar clean**

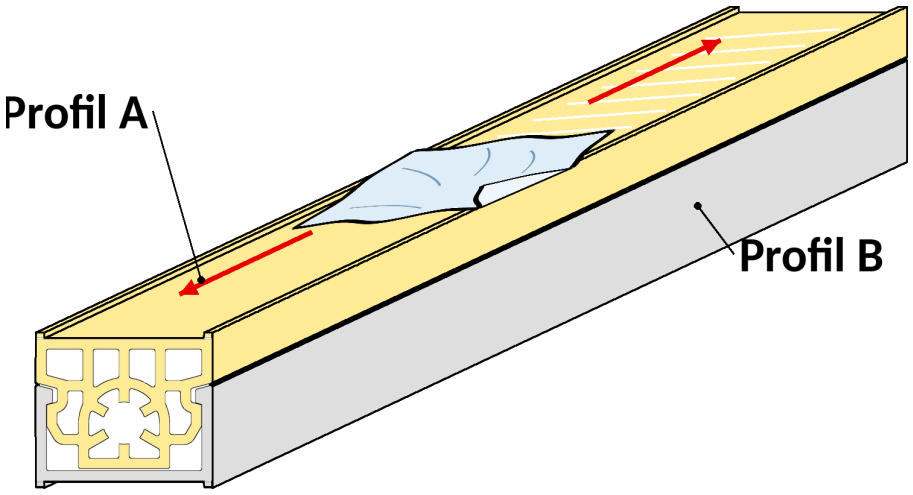




Retournez la traverse

Dégraisser le profil A :

Retournez la traverse, profil A vers le haut, et dégraissez-le sur toute sa longueur avec une lingette **Multi wipe** imbibée de **Solar Clean**, puis **attendez 5 à 10 minutes.**



Étape 2b

Vous aurez besoin :

- **Colle Innotec :**
- Adheseal ou Membrane adhésive

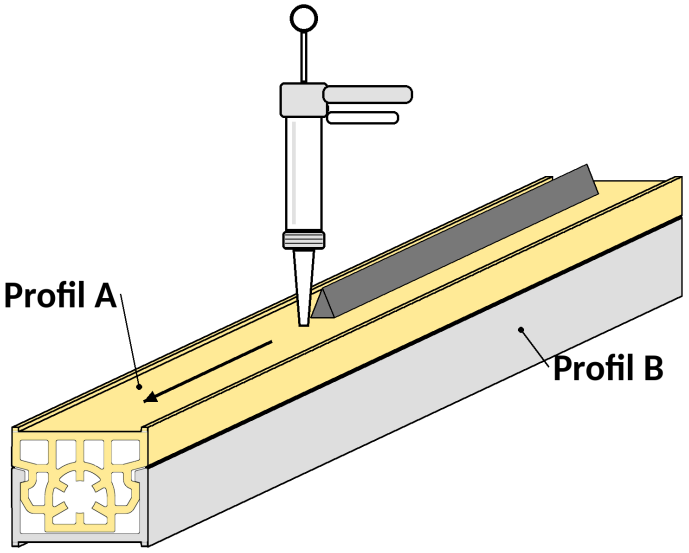




Encoller le profil A :

Appliquez **un seul cordon de colle bien large** au centre du profil A, sur toute sa longueur.

Pistolet à 90°, tirez la colle vers vous : ne poussez jamais le pistolet !



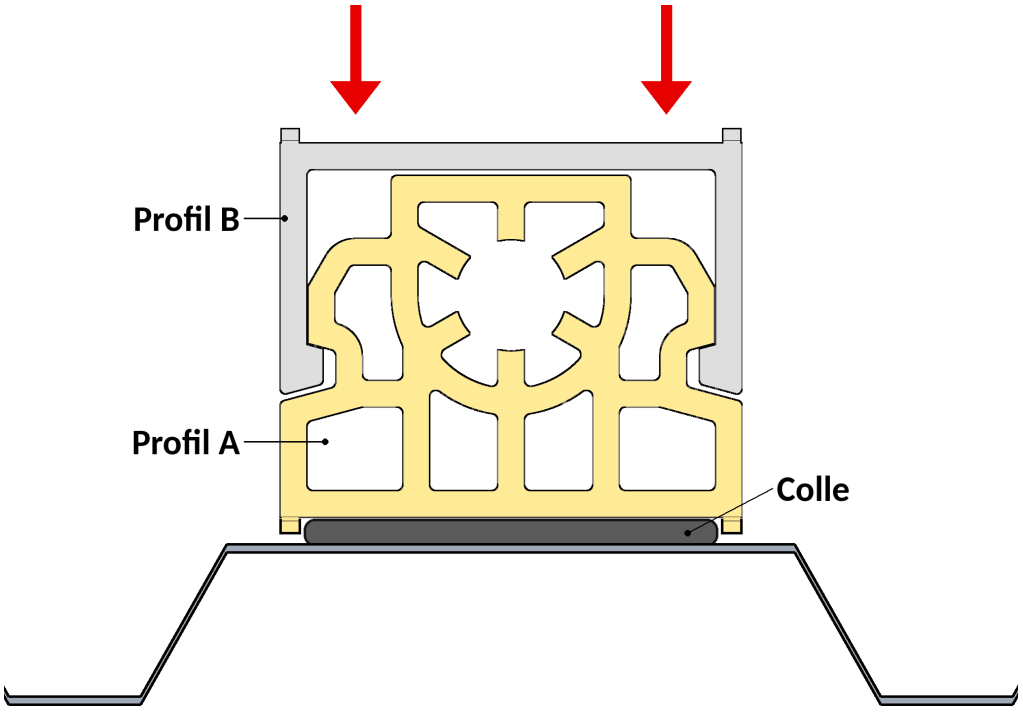
Étape 3

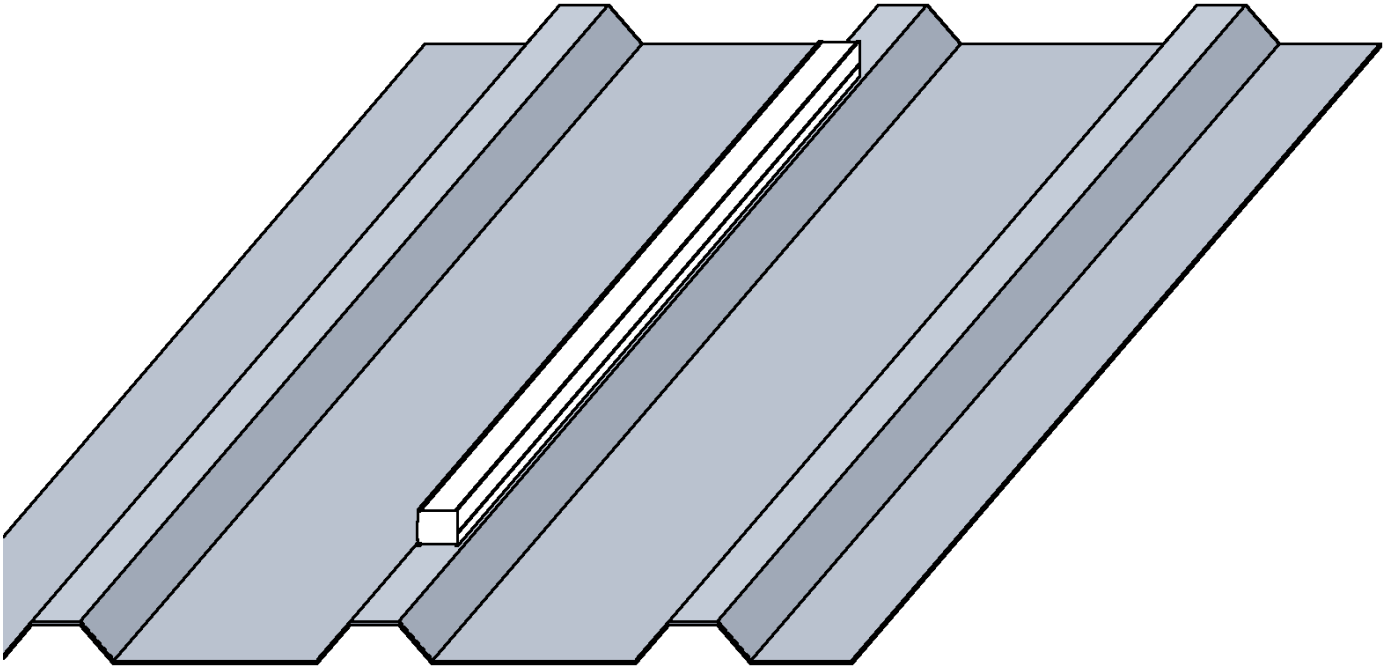
Vous aurez besoin :

- **Traverse encollée**

Posez la traverse, colle vers le bas, au centre du sommet de l'onde dégraissée, puis exercez une légère pression sur toute sa longueur.

Ne pas écraser la colle : laissez une épaisseur d'environ 3 mm.





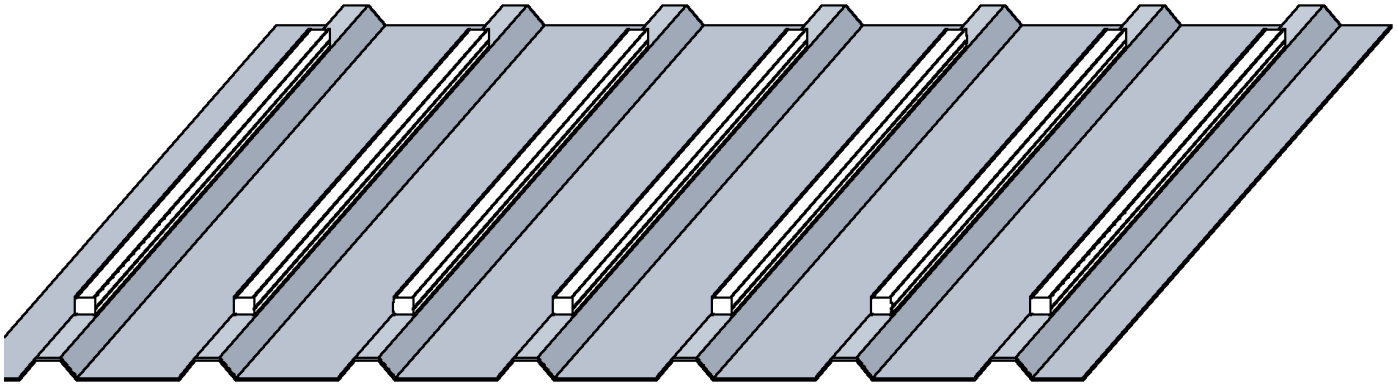
Étape 4

Vous aurez besoin :

- **Traverses encollées**

Répétez les étapes 2 et 3 pour chaque traverse : **une traverse par onde**, soit 7 traverses côte à côte pour un panneau en paysage (4 traverses plus longues en portrait).

Alignez bien les butées basses sur une même ligne : le panneau viendra s'y appuyer.



Prenez le temps de coller toutes les traverses, puis respectez un temps de séchage de 24 h avant de coller les panneaux. Ne touchez pas aux traverses pendant ce temps.

Étape 5a

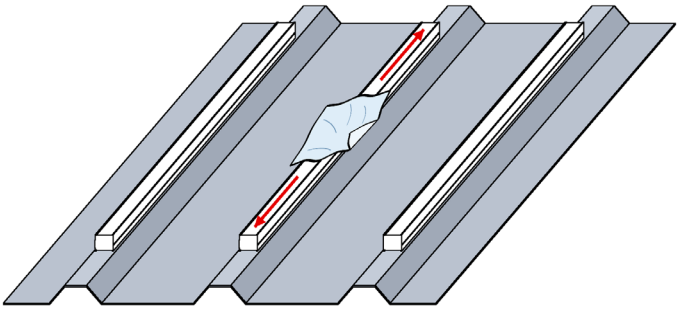
Vous aurez besoin :

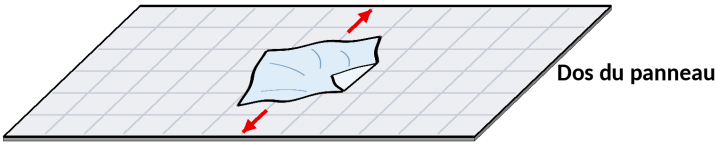
- Lingettes **Multi wipe**
- Dégraissant **Solar clean**



Dégraisser les surfaces à coller :

Après les 24 h de séchage, dégraissez **en même temps** le dessus du profil B des 7 traverses **et le dos du panneau**, puis **attendez 5 à 10 minutes.**





Étape 5b

Vous aurez besoin :

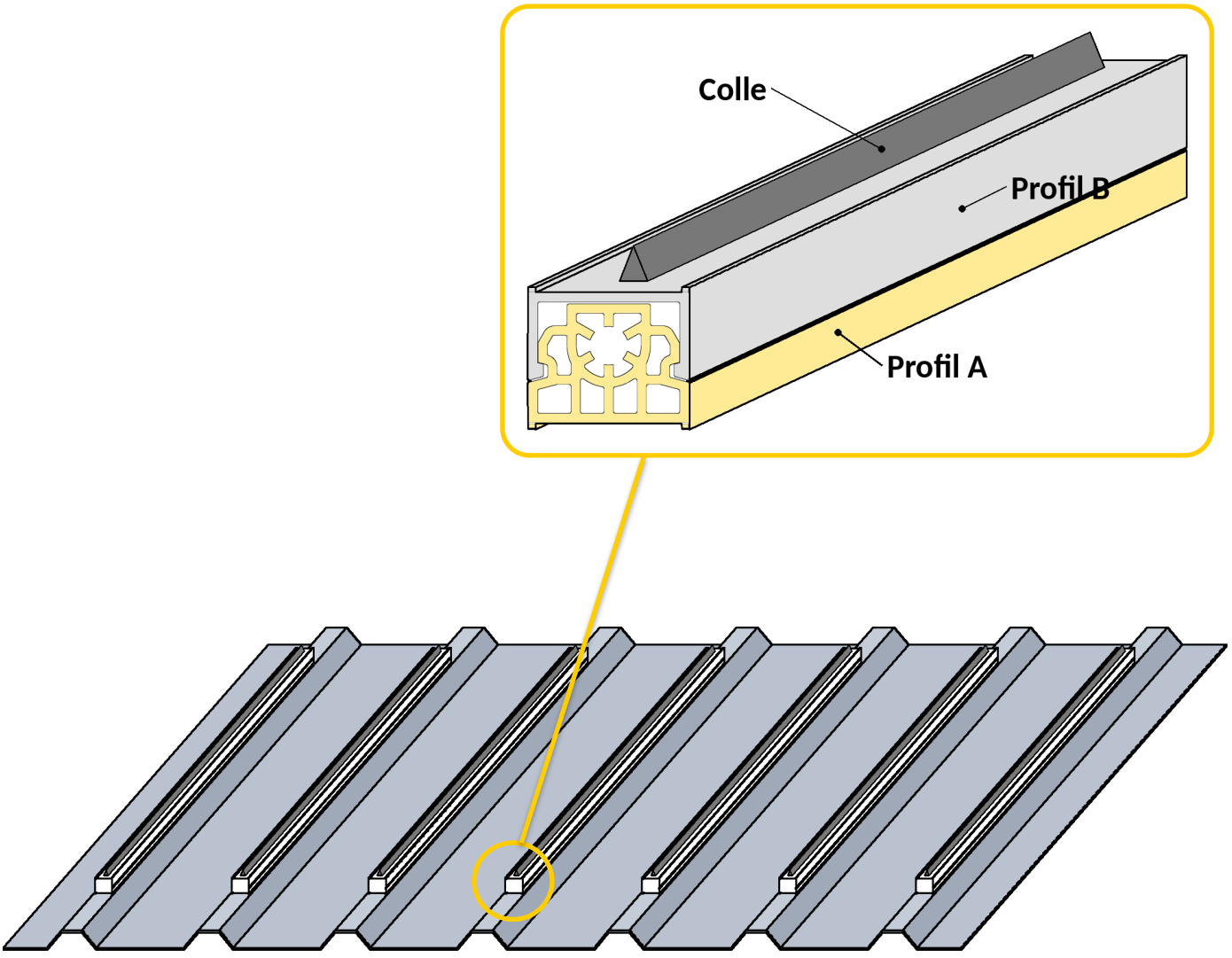
- **Colle Innotec :**
- Adheseal ou Membrane adhésive



Encoller les profils B :

Tirez un **cordon de colle bien large** au centre du profil B de chacune des 7 traverses, en vous **arrêtant à 5 cm de chaque butée**, puis **posez aussitôt le panneau** (étape 6).

Pistolet à 90°, tirez la colle vers vous, sans jamais pousser !



Étape 6

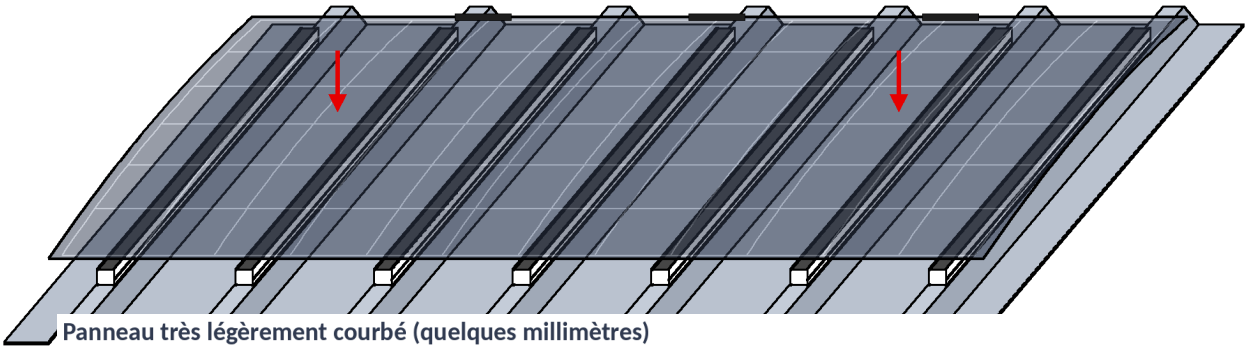
Vous aurez besoin :

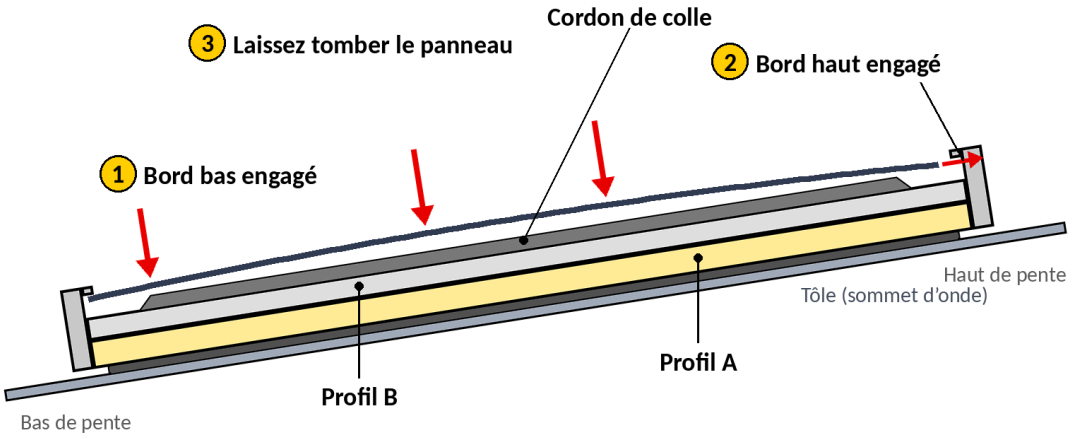
- **Panneau photovoltaïque dégraissé**

Coller le panneau :

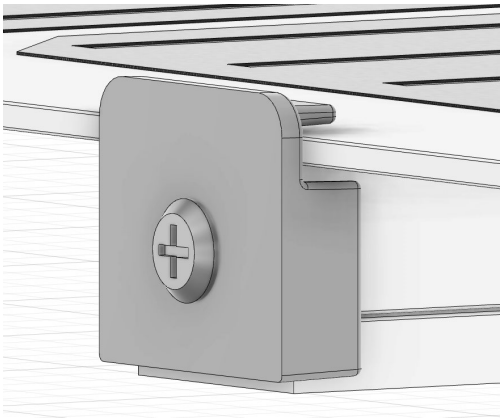
Juste après avoir tiré les cordons de colle, engagez le bord bas du panneau sous les butées basses, puis descendez-le **très légèrement courbé** pour loger le bord haut sous les butées hautes, et relâchez-le sur les traverses.

Attention !
Panneau très légèrement courbé (quelques millimètres) : posé à plat, il buterait sur la butée haute.
Boîtes de jonction impérativement en haut, côté butées hautes.

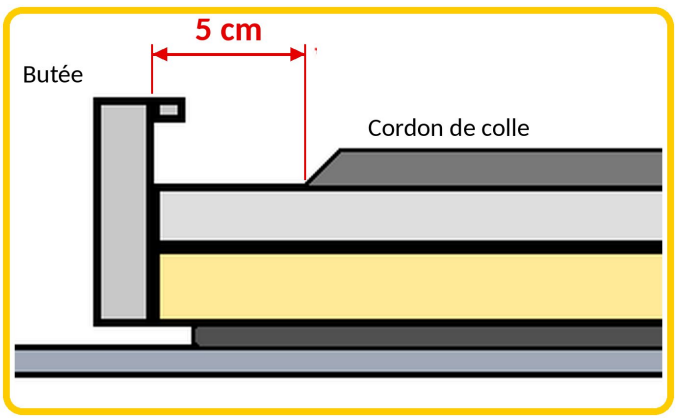




Détail de la butée



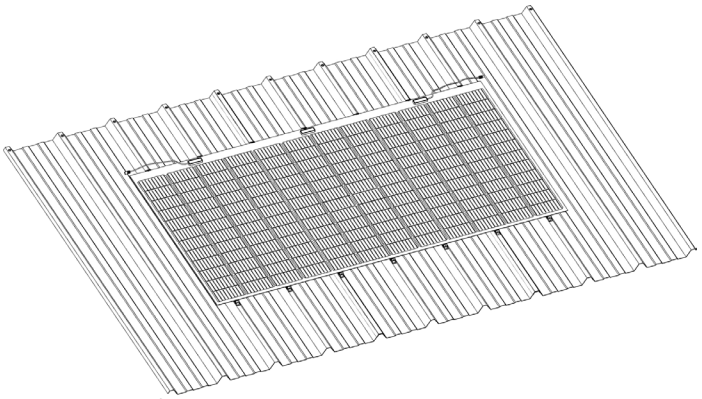
Arrêt de la colle à 5 cm de la butée

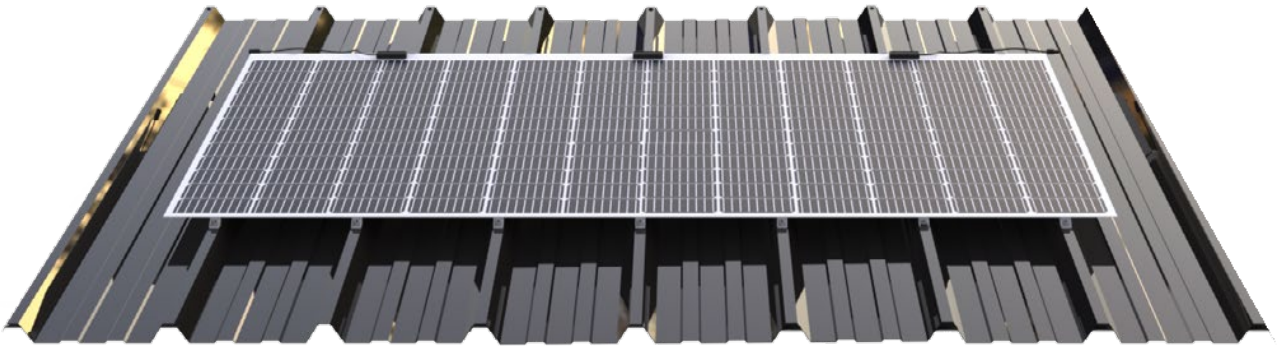


Étape 7

Finition :

Une fois le panneau posé, **n'appuyez pas sur les zones de collage**, de manière à garder une épaisseur de colle moyenne de 3 mm.



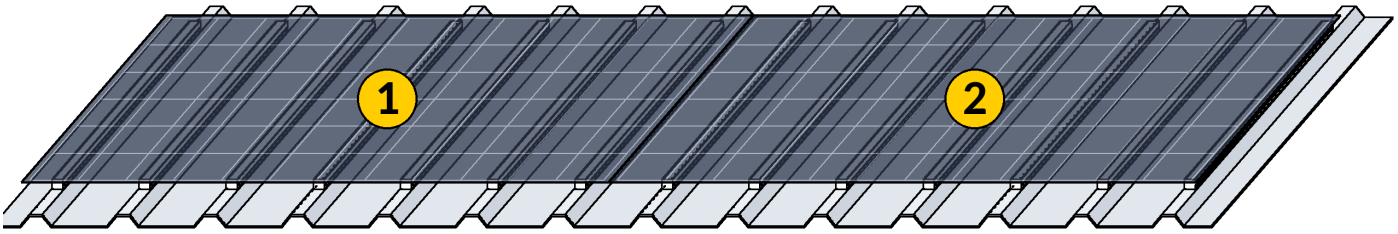


Félicitations ! Votre premier panneau est installé.
Voici à quoi votre installation doit ressembler à ce stade.

Étape 8

Continuer une ligne :

Pour poser le panneau suivant, répétez les étapes 1 à 7 sur les ondes voisines. Les panneaux se posent **bord à bord** : aucun espace entre le panneau 1 et le panneau 2.



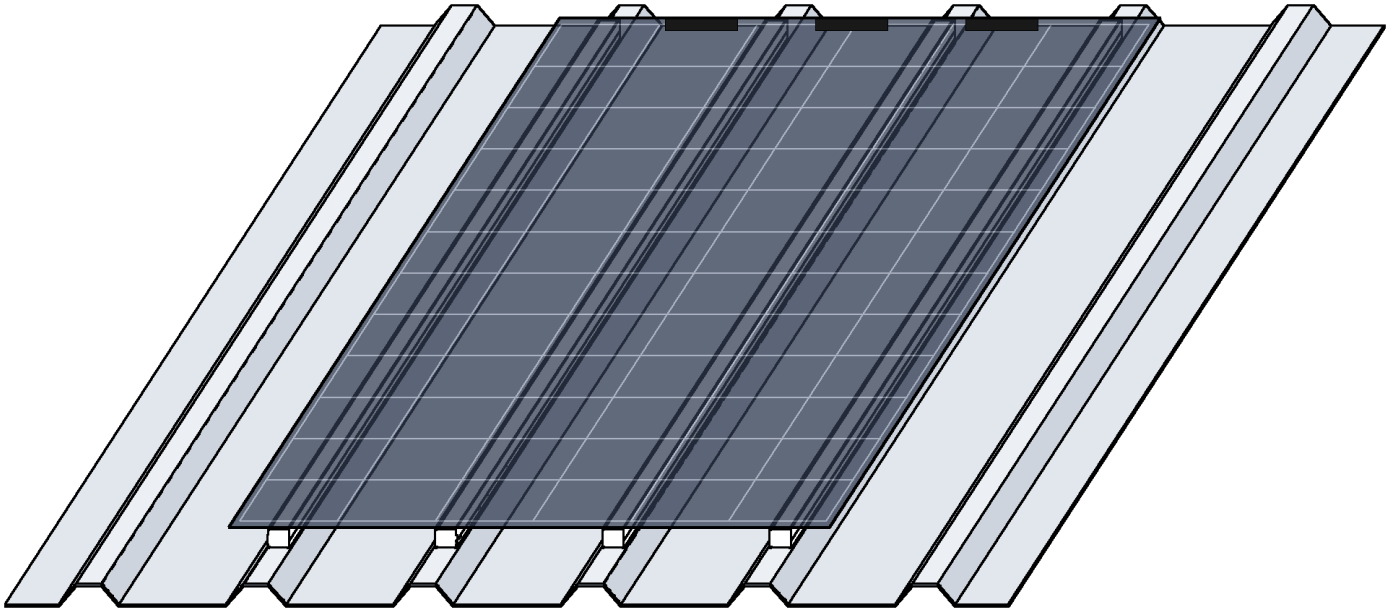
Pas d'espace entre les panneaux !

Nouvelle rangée : l'espacement entre deux rangées de panneaux est laissé au libre choix du poseur.

Variante portrait

Pose en portrait :

le panneau repose sur **4 traverses (plus longues)**, une par onde. Les étapes de pose restent identiques : préparation de la toiture, collage des traverses, 24 h de séchage, puis collage du panneau en appui sur les butées basses.



Site internet Electrione

www.electrione.fr
contact@electrione.fr
Zone Industrielle Les Gâtines
89170 Saint-Fargeau